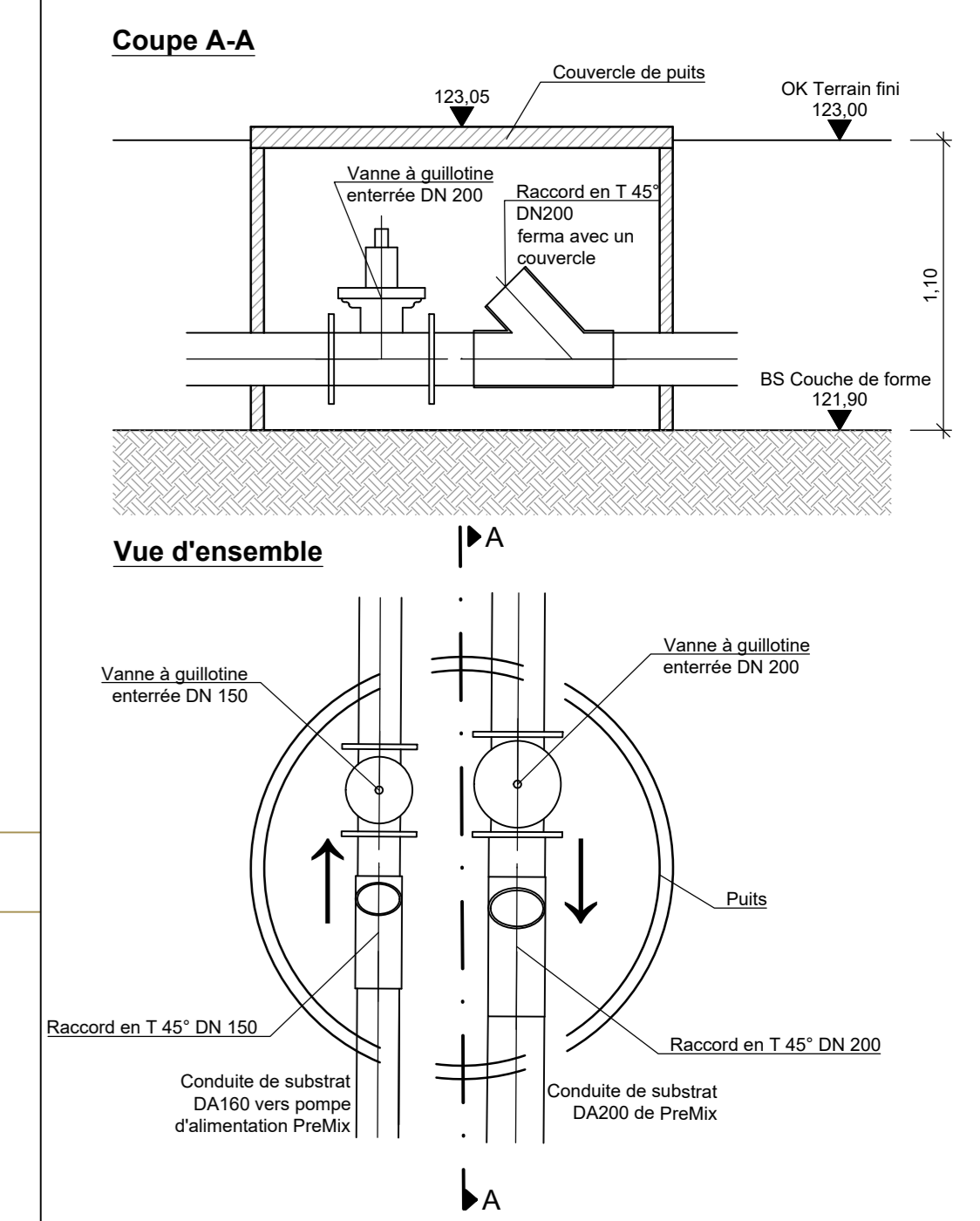


Détail A: Préparation de croquis 2ème trémie d'alimentation solide
 Echelle: 1:25
 L'exécution exacte de la préparation de la 2ème trémie d'alimentation solide doit être convenue sur place avec le chef de chantier (HZI).



- Légende**
- (11) Piqage de reprises de biogaz: Inox / DA 168.3x 2.6 / PN 10
 - (12) Piqage de reprises de biogaz: Inox / DA 219.1 x 2.6 / PN 10
 - (13) Surverse de biogaz: Inox / DA 273.0 x 2.9 / PN 10
 - (14) Conduite de biogaz: PVC-U / DA 160 x 7.7 / PN 10
 - (15) Conduite de biométhane: Inox 304L / DN 40 / DA48.3 / PN16
 - (16) Recirculation de biogaz non-conforme: Inox 304L / DN 40 / DA48.3 / PN16
 - (17) Conduite de biogaz: PVC-U / DA 200 x 7.7 / PN 10
 - (18) Conduite de condensat: PE 80 / DA 52 x 1.8 / SDR 17.6
 - (21) Conduite de condensat: PVC-U / DA 63 x 3.0 / PN 10
 - (22) Conduite de substrat: PVC-U / DA 100 x 7.7 / PN 10
 - (31) Conduite de substrat: PVC-U / DA 200 x 7.7 / PN 10
 - (32) Conduite de fluide caloporteur (départ): Fourneau DA 125 / Conduite de fluide DA 40 x 3.7
 - (33) Conduite de fluide caloporteur (retour): Fourneau DA 125 / Conduite de fluide DA 40 x 3.7
 - (41) Conduite de fluide caloporteur (départ): Fourneau DA 125 / Conduite de fluide DA 50 x 4.6
 - (42) Conduite de fluide caloporteur (retour): Fourneau DA 125 / Conduite de fluide DA 50 x 4.6
 - (43) Conduite de fluide caloporteur (départ): Fourneau DA 160 / Conduite de fluide DA 75 x 6.9
 - (44) Conduite de fluide caloporteur (retour): Fourneau DA 160 / Conduite de fluide DA 75 x 6.9
 - (51) Conduite de jus d'ensilage: PVC-U / DA 63 x 3.0 / PN 10
 - (52) Conduite de jus d'ensilage: PVC-U / DA 110 x 5.3 (Prestations à la charge du client)
 - (61) Conduite d'air comprimé: Polyamide / DA 20 x 1.9 / PN 10
 - (81) Conduite d'eau: PE 80 / DA 20 x 1.9 / SDR 11
 - (91) Vanne d'alimentation à guillotine
 - (92) Ventilateur de bâche
 - (93) Purge de bâche
 - (94) Niveau de gaz cuve
 - (95) hauteur planifiée
 - (96) hauteur radier
 - (97) hp = hauteur paroi

124.59 planifiée
 RS File d'eau

Remarques:
 1. En cas de modification des conduites à 90° sur les condensations de substrat, les conduites à réaliser lors du montage doivent avoir un rayon de courbure minimal de 100mm et être supportées par un câble inox.
 2. Toutes les conduites de substrat doivent être marquées en avant et en aval de raccords de réajustement.

Date	Modifications	Modifications
01.12.2019	Score	Schaltstrom Fackel angepasst
01.11.2019	Ostl	Durchflussmesser Vorgrube am Nachgrübe hinzugefügt.
11.10.2019	Köpa	Kondensatschacht verschoben und Rohrleitungen angepasst.
24.09.2019	Köpa	Position Kondensatschacht geändert.
23.08.2019	Ostl	Vorgrube angepasst
19.08.2019	Ostl	Vorgrube verschoben und angepasst, geplante Höhen Vorgrube, Rohrleitungen und Gabelte Rohrleitungen hinzugefügt.
08.20.2019	Ostl	Schacht und Vorgrube angepasst, Rohrleitungen zur BGA, Fackel, Espelette, am FSE und Vorgrube angepasst, Kondensatschacht verschoben.
17.07.2019	Ostl	Rohrleitungen an BGA und Fackel angepasst, Vorgrube vervollständigt, Brennfachmaschine verschoben.
12.07.2019	Ostl	Vorgrube ergänzt, Rohrleitungen und Beschriftung angepasst.
05.07.2019	Ostl	Detaill A und Rohrleitungszeichnungen angepasst, Pfeile Flederleitung und Beschriftungen hinzugefügt, BGA und FSE aktualisiert, Rohrleitungen an Vorgrube und FSE angepasst.
01.07.2019	Köpa	Aktualisierung, neuer Teilstruktur eingefügt.
01.07.2019	Köpa	Fertigstellung, Nachgrübe: A-Consul-Platte 31 umbenennen, Nachgrübe: A-Consul-Platte 20 und 22 getauscht, Rohrleitungen angepasst.
23.05.2019	Köpa	Einstellung

Hitachi Zosen INOVA
 Hitachi Zosen Inova
 SAS P.J.F BIOENERGIE
 Les Terres Noires
 F-86190 Villiers

Plan d'exécution
 Tracé des canalisations

Nr. Projet: P130000045
 Echelle: A0
 1:25

Site: Lieu-dit "La Cabornet" Section ZN parcelles n° 86 et 87 F-86170 Yversey

Unité de méthanisation de Yversey